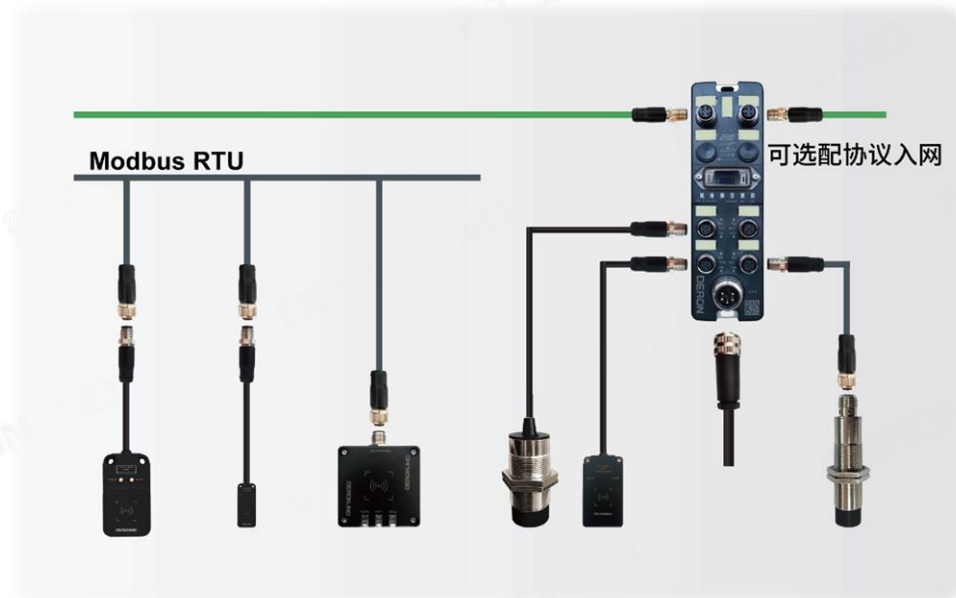




工业识别系统-RFID

工业总线“现场级”分布式IO系列产品

“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”



- 产品特点
- 产品详情
- 产品组网
- 应用案例
- 应用优势



“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”



■ 产品特点

- 高频读写器

- ◆ 高频系列的RFID工作于13.56MHz频段
- ◆ 该系列产品标配RS485通信接口，Modbus-RTU通信，可独立组网通信

- 与工业网关系列产品连接

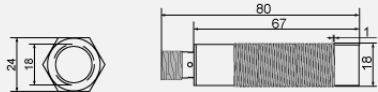
- ◆ 为满足不同的现场总线网络需求，读写器可通过“工业网关”与不同的协议主站进行组网通信
- ◆ 一套网关建议扩展4套RFID入网控制

“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”

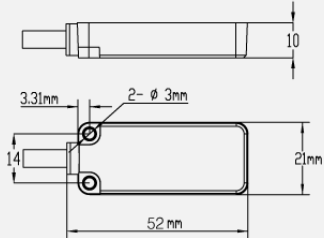
产品详情

产品样式						
产品样式						
接口类型						
接口规格		1:DC+24V 3:GND	2:RS485-A 4:RS485-B			
读写器特性						
射频协议	ISO/IEC 13.56MHz					
发射功率	0.2W					
最大功耗	1W					
盘点速率	20ms/次					
读卡距离	≤2cm	≤1cm	≤5cm			≤8cm
通信协议	Modbus RTU					
通信接口	RS485					
供电特性						
输入电压	12~24VDC					
物理特性						
外壳材质	铝合金+PC	PC+ABS	铝合金+PC	PC+ABS		
尾部出线	M12(B-CODE)接口	尾部带0.3mPVC线缆				
产品尺寸(mm)	φ18*80L	21W*52L*10H	φ30*75L	40W*72L*20H	40W*72L*13H	60W*60L*32H
安装方式	螺栓固定					
工作环境						
工作温度	-10℃~+65℃					
存储温度	-30℃~+85℃					
工作湿度	5%~95%RH(无凝结)					

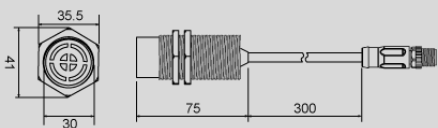
DR-RFR-020



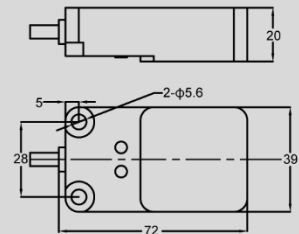
DR-RFR-010-003-B1204S



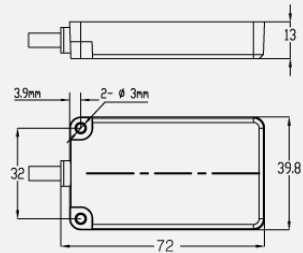
DR-RFR-050-003-B1204S



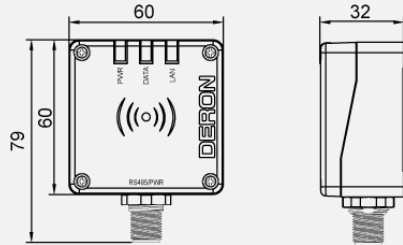
DR-RFR-050-A1-003-B1204S



DR-RFR-050-B-003-B1204S



DR-RFR-080



“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”

■ 产品组网

1 M12(B-CODE)通信线缆

2 3 4 5 6 7

高频读写器

8 以太网通讯电缆

9 协议网关

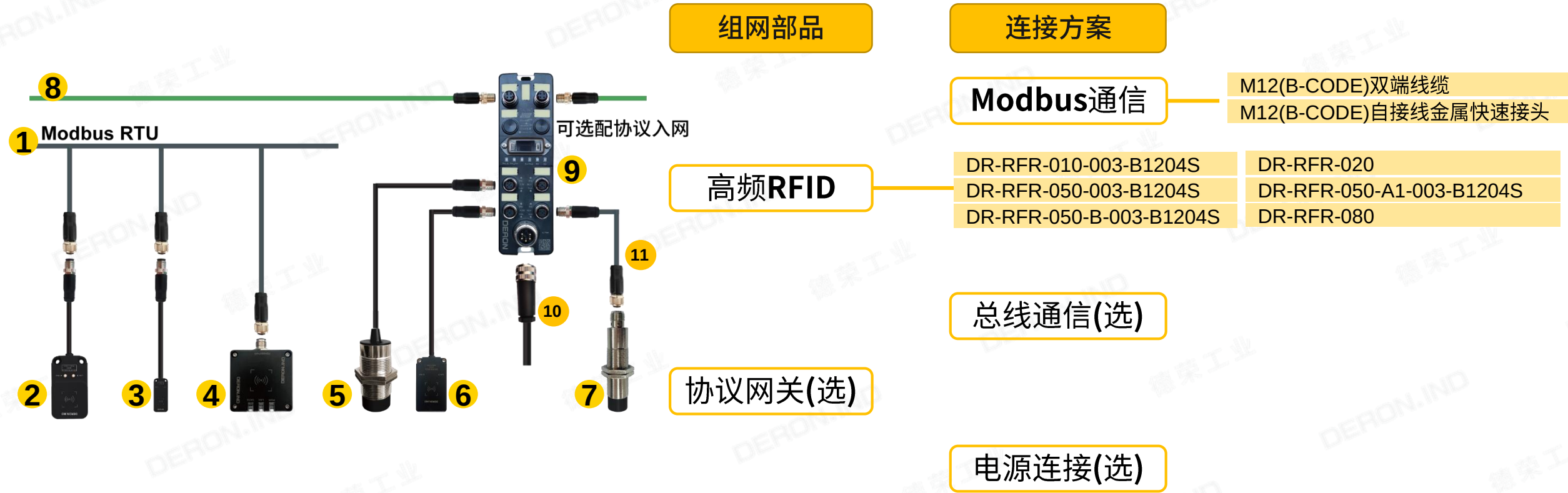
10 网关电源线

11 M12(B-CODE)通信线缆



“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”

■ 产品组网



“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”

■ 组网部件详情

通信电缆

- M12 B-CODE预铸连接器
- 自接线连接组件，M12 B-CODE自接线快速接头



HF RFID

- 高频读写器：



“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”

■ 组网部件详情

总线通信电缆(选)

- RJ45直连M12 D-CODE以太网连接器
- 自接线连接组件：
RJ45接头 & M12 D-CODE自接线金属快速接头
M12 A-CODE-8芯自接线快速接头



协议网关(选)

- 协议网关：PROFINET、EtherNet/IP、EtherCAT、
CC-Link IEF Basic、Modbus/TCP、五合一网关、CC-Link V2



“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”

■ 组网部件详情

电源连接器 (选)

- 开关电源预铸连接器 (7/8孔端预铸线束)
- 自接线快速接头



“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”



■ 标签（载码体）

样式			
产品类型	PPS标签		
典型应用	资产管理		
	定点巡逻		
	物流自动化		
	生产自动化		
内存配置	User: 128byte		
射频范围	13.56MHz		
材料兼容性	金属/非金属		
读取范围	≤5cm		
尺寸(mm)	φ35×3	φ30×3	25×25×3
工作温度	-10℃~75℃		
最高承受温度	-50℃~200℃		
安装方式	嵌入/背胶		
标签材质	PPS		

“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”

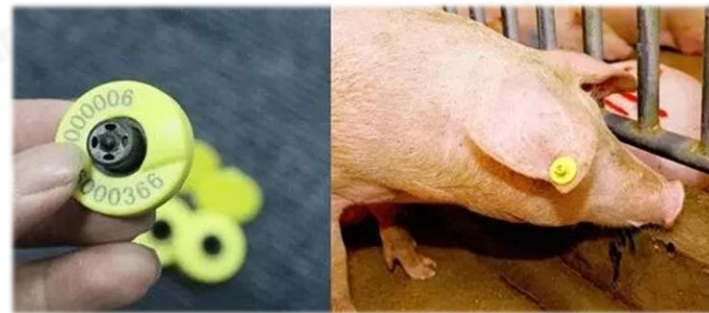
■ 应用案例



车辆ETC



仓储物流托盘管理



生猪溯源管理



机场行李管理



医疗器械盘点



资产管理

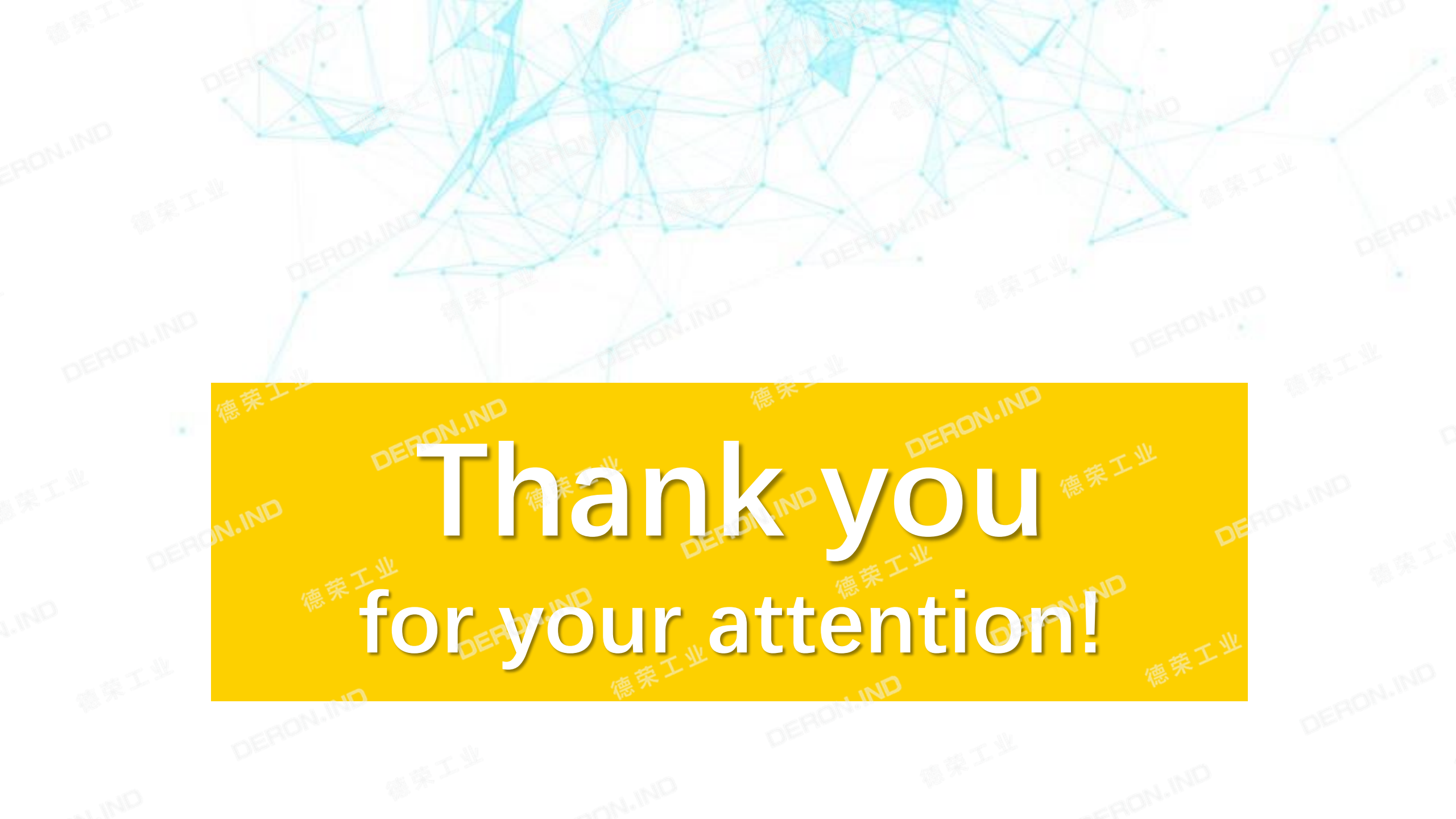
“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”



■ 应用优势

- 高效率连接，布线“积木化”
 - ◆ 接口连接积木化，轻松应对各种复杂工况
 - ◆ 性能稳定，多种尺寸，安装方式多样
 - ◆ 排除故障、维护维修更加便捷
 - ◆ 应用场合多样化
- 现场级分布模块化布线，更加清晰、简约且美观
 - ◆ 内置天线，读写一体，应用方便
 - ◆ 可配合协议网关、I/O总线模块进行组网控制
 - ◆ 可通过Modbus-RTU协议独立使用

“零”控制箱，现场布线“模块化”+“积木化”



**Thank you
for your attention!**